

<b>LA4, LAC, LAS</b>	<b>Serie ALA</b>
 Muttern mit lasttragenden, selbstsicherndem Gewinde ermöglichen eine Einstellung bis 0,76 mm bei Versatz des Passlochs.	Seite 40
<b>LK, LKA, LKS</b>	<b>Serie LK</b>
 Muttern mit dem einzigartigen PEMFLEX® Selbstsicherungsmerkmal für wiederholte Verwendung; ein überwiegend durch Federkraft wirkendes Verbindungselement.	Seite 40
<b>MPP</b>	<b>Serie MPP</b>
 Einpressmikrostifte zum Einsetzen in Bleche mit einer Dicke bis zu 0,5 mm.	Seite 55
<b>MS04</b>	<b>Serie MS04</b>
 Einpressmikrogewindebuchsen zum Einsetzen in Bleche mit einer Dicke bis zu 0,4 mm.	Seite 57
<b>PEM C.A.P.S.™</b>	<b>Serie PF</b>
 Farbige Türschrauben mit Plastikkappen. Zu den wichtigsten Merkmalen gehören der Phillips-Schlitz und das MAThread® selbstzentrierende Gewinde.	Seite 62
<b>PF10</b>	<b>Serie PF</b>
 Komponenten des formschlüssigen Schnellverbinders. N10 (Mutter), PR10 (Halter) und PS10 (Schraube).	Seite 70
<b>PF11, PF11M</b>	<b>Serie PF</b>
 Schnellverbinder für Platten, mit Rändelkopf und Universalschlitz/Phillips-Kreuzschlitz. Erhältlich mit selbstzentrierendem Gewinde.	Seite 59
<b>PF11MF</b>	<b>Serie PF</b>
 Spreizschraube, unverlierbar, mit selbstzentrierendem Gewinde.	Seite 60
<b>PF11MW</b>	<b>Serie PF</b>
 Bewegliche, unverlierbare Schraube ermöglicht die Ausrichtung bei Versatz des Kernlochs.	Seite 61
<b>PF12, PF12M</b>	<b>Serie PF</b>
 Schnellverschlusschraube mit glattem Kopf und Universalschlitz/Phillips-Kreuzschlitz. Erhältlich mit selbstzentrierendem Gewinde.	Seite 59
<b>PF12MF</b>	<b>Serie PF</b>
 Spreizschraube, unverlierbar, mit selbstzentrierendem Gewinde.	Seite 60
<b>PF12MW</b>	<b>Serie PF</b>
 Bewegliche, unverlierbare Schraube ermöglicht die Ausrichtung bei Versatz des Kernlochs.	Seite 61
<b>PF30, PF31, PF32</b>	<b>Serie PF</b>
 Einpress-Schnellverschlusschraube mit großem Rändelkopf für Werkzeug- oder Handbetrieb.	Seite 67

<b>PF50</b>	<b>Serie PF</b>
 Einpress-Schnellverschlusschraube mit großem Rändelkopf und Phillips-Kreuzschlitz für Werkzeug- oder Handbetrieb.	Seite 66
<b>PF60</b>	<b>Serie PF</b>
 Einpress-Schnellverschlusschraube mit großem glatten Kopf und Phillips-Kreuzschlitz für Werkzeug- oder Handbetrieb.	Seite 66
<b>PFC2, PFS2</b>	<b>Serie PF</b>
 Gefederte unverlierbare Schraube für Werkzeug- oder Handbetrieb.	Seite 63
<b>PFC2P</b>	<b>Serie PF</b>
 Schnellverschlusschraube mit Phillips-Kreuzschlitz nur für Werkzeugbetrieb.	Seite 64
<b>PFC4</b>	<b>Serie PF &amp; SS</b>
 Schnellverschlusschraube für den Einsatz in Edelstahlblechen, mit Phillips-Kreuzschlitz nur für Werkzeugbetrieb.	Seite 65 & 115
<b>PFHV</b>	<b>Serie PF</b>
 Preiswerte Schnellverschlusschraube mit Universalschlitz/Phillips-Kreuzschlitz für Werkzeug- oder Handbetrieb.	Seite 68
<b>PFK</b>	<b>Serie K &amp; PF</b>
 Einpressschraube für die Montage an Printplatten.	Seite 48 & 76
<b>PL, PLC</b>	<b>Serie PL</b>
 PEMHEX® Einpresssicherungsmuttern mit Nylon-Hexagonalelement, um die Wiederverwendung des durch Federkraft wirkenden Gewindes zu ermöglichen.	Seite 85
<b>PSHP</b>	<b>Serie K</b>
 Oberflächenmontierte Schnellverschlusschraube; wird zusammen mit dem SMTPR-Halter verwendet.	Seite 47
<b>PSL2, PTL2</b>	<b>Serie PF</b>
 Federunterstützte Zylinderschraube. Das Schnellsicherungsmerkmal von Typ PTL2 hält die Zylinderschraube in versenkter Position.	Seite 73
<b>RAA</b>	<b>Serie RA</b>
 R'ANGLE® Schneidschraube sorgt rechtwinklige Ausrichtung in dünnen Blechen.	Seite 88
<b>RAS</b>	<b>Serie RA</b>
 R'ANGLE® Befestigungselement mit Gewinde sorgt für rechtwinklige Ausrichtung in dünnen Blechen.	Seite 89
<b>S, SS</b>	<b>Serie CL</b>
 Muttern für tragende Gewindelängen in dünnen Blechen mit hohem Ausreiß- und Anzugswiderstand.	Seite 13

<b>SCB</b>	<b>Serie PF</b>
 Nietbolzen mit axialer Bewegung für unverlierbaren Sitz in Platten, frei drehbar.	Seite 69
<b>SCBJ</b>	<b>Serie PF</b>
 Nietbolzen mit Anpresskraft mit unverlierbarem Sitz in Platten, frei drehbar.	Seite 69
<b>SF, SFP</b>	<b>Serie SF</b>
 SpotFast® Einpressverbinder garantieren eine dauerhafte, bündige Verbindung von zwei Metallplatten.	Seite 92
<b>SFK</b>	<b>Serie SF</b>
 SpotFast® Einpressverbinder garantieren eine dauerhafte, bündige Verbindung zwischen Metallplatten und PCB oder Kunststoffplatten.	Seite 93
<b>SFW</b>	<b>Serie SF</b>
 SpotFast® Einpressverbinder garantieren eine dauerhaft bündige Verbindung von zwei Metallplatten. Die Unterlegscheiben ermöglichen ein konsistentes Drehen der beiden Metallplatten.	Seite 93
<b>SKC</b>	<b>Serie SK</b>
 KEYHOLE® Distanzhalter sind für Platten konzipiert, bei denen eine schnelle Montage durch Einschieben und Demontage durch seitliches Verschieben und Herausheben erforderlich ist.	Seite 97
<b>SKC-F</b>	<b>Serie SK</b>
 KEYHOLE® Plattenverbinder zum schnellen Verbinden von zwei flach aneinander liegenden Platten, die anschließend getrennt werden.	Seite 98
<b>SMTPR</b>	<b>Serie K</b>
 Halter für oberflächenmontierte Schnellverschlussmutter; wird zusammen mit einer PSHP-Schraube verwendet.	Seite 47
<b>SMTRA</b>	<b>Serie K</b>
 Oberflächenmontierter R'ANGLE® Verbinder mit stabilem, wieder verwendbaren Gewinde rechtwinklig zur Printplatte.	Seite 49
<b>SMTSO</b>	<b>Typ K</b>
 Oberflächenmontierte Distanzhalter und Muttern mit und ohne Gewinde lieferbar.	Seite 43
<b>SL</b>	<b>Serie CL</b>
 Sicherungsmuttern mit dem einzigartigen TRI-DENT® Sicherungsmerkmal, erfüllen alle Anforderungen an die Verriegelungssicherheit.	Seite 15
<b>SMPS</b>	<b>Serie CL</b>
 Muttern mit niedrigerem Profil eignen sich besser für den kantennahen Einsatz in Blechen als standardmäßig Einpressmuttern.	Seite 15
<b>ANDERE MARKEN</b>	<b>ATLAS®, SI®, STICKSCREW®</b>
ATLAS® Einsätze mit Blindgewinde, SI® Einsätze für Kunststoffe und STICKSCREW® System für das Einsetzen kleiner Schrauben.	
Seite 134	

<b>S0, S04, S0A, S0S</b>	<b>Serie S0</b>
 Distanzhalter für Durchgangslöcher mit und ohne Gewinde schließen bündig mit einer Fläche der Montagebleche ab.	Seite 101
<b>SOAG, SOSG</b>	<b>Serie S0</b>
 Einpressbuchse für die sichere Befestigung im Metallrahmen, mit „Greifzähnen“ am anderen Ende, um eine feste Verbindung mit der Kontaktplatte herzustellen.	Seite 107
<b>SP</b>	<b>Serie CL &amp; SS</b>
 Speziell gehärtete, Einpressmuttern zur Verwendung in Edelstahlplatten.	Seite 13 & Seite 111
<b>SSA, SSC, SSS</b>	<b>Serie SSA</b>
 SNAP-TOP® Gewindebolzen mit Feder für die sichere Befestigung der Printplatte ohne Schrauben oder Gewindeelemente.	Seite 122
<b>TD</b>	<b>Serie TD</b>
 TY-Einpressbefestigungen garantieren sichere Befestigungspunkte beim Verlegen von Kabeln zu Elektronikgestellen oder Gehäusen.	Seite 126
<b>TD0</b>	<b>Serie TD</b>
 TY-D® Einpresshaken ermöglichen dem Benutzer die einfache Befestigung, Entfernung und Verlegung von Kabelbündeln bis zu den Montagepunkten.	Seite 127
<b>TFH, TFHS</b>	<b>Serie FH</b>
 Nicht formschlüssige Einpressschrauben für Platten mit einer Dicke von 0,20"/0,051 mm.	Seite 28
<b>TPS, TP4</b>	<b>Serie FH</b>
 Formschlüssiger Einpressbolzen mit Fase, die das Auffinden des Passlochs erleichtern.	Seite 30
<b>TPXS</b>	<b>Serie FH</b>
 Einpresszentrierstift für ATCA® Blendenbefestigungen.	Seite 31
<b>TS0, TS0A, TS0S</b>	<b>Serie S0</b>
 Einpressgewindebolzen mit dauerhaftem Gewinde für ultradünne Platten.	Seite 106
<b>U, UL</b>	<b>Serie FE</b>
 Miniaturmuttern mit stabilem Gewinde. Erhältlich mit sicherndem oder nicht sicherndem Gewinde.	Seite 22
<b>WN, WNS</b>	<b>Serie WN</b>
 Selbstpositionierende Projektionsschweißmuttern. Die technisch geplanten Projektionen verhindern das Ausbrennen der dünnen Platten.	Seite 130
<b>PEMSTER® PRESSEN</b>	<b>Serie PS</b>
Montagesausrüstung für die Befestigung bestehend aus einfachen Handwerkzeugen und industrieweit verfügbaren technologisch modernsten Presssystemen.	
Seite 131	